



Сфера:

Автомобилестроение

Компания:

«Хендэ Мотор
Мануфактуринг Рус»

Система:

Motorola Capacity Plus

Продукт:

TRBOnet.Watch

Преимущества:

- Улучшенная коммуникация между работниками
- Увеличенная ёмкость сети
- Длительный срок службы аккумуляторных батарей
- Множественный доступ к распределением по времени

ОБЗОР

Завод «Хендэ Мотор Мануфактуринг Рус» («ХММР») стал первым в России автомобильным заводом полного цикла среди иностранных автопроизводителей. На территории завода ХММР расположены цех штамповки, цех сварки, цех окраски и цех сборки. Уже сейчас завод работает в три производственные смены, общее число сотрудников предприятия превышает 2200 человек. В условиях масштабного производственного предприятия обеспечение качественной бесперебойной радиосвязи – необходимость, продиктованная спецификой работы. Среди большого количества конкурентных предложений выбор пал на строительство системы радиосвязи в стандарте DMR на решении компании Motorola Solutions MOTOTRBO Capacity Plus, которая была спроектирована, выстроена и введена в эксплуатацию Санкт-Петербургской компанией «НЕОКОМ».

Построенная система MOTOTRBO Capacity Plus обеспечила надежную, четкую связь по всему заводу, улучшила коммуникацию между работниками, значительно сократив время принятия производственных решений. Теперь специалисты завода могут быстро и эффективно передавать голос и данные в одной системе без необходимости добавлять новые частоты.

ЗАДАЧА

Перед специалистами компании «НЕОКОМ», выигравшими тендер на строительство системы, было поставлено несколько задач: четкое распределение частотного ресурса, возможность организации частных вызовов, закрытых для остальных групп пользователей, возможность построения многоуровневого списка абонентов и назначение возможных списков вызовов для каждой группы абонентов. Исходя из крайне ограниченного частотного ресурса, возникла необходимость в организации двух независимых разговорных каналов связи на одной частотной паре. Кроме того, нужно было учесть условия сильного промышленного шума и обеспечить высокую помехозащищенность радиосвязи.

РЕШЕНИЕ

На этапе построения системы инженеры «НЕОКОМ» использовали приложение TRBOnet.Watch, которое проводило мониторинг работы развернутой системы связи и аналитику загруженности каналов. С его помощью была выявлена причина появления сбоев связи при непрерывном производственном цикле. В целом этот проект стал первым масштабным внедрением Capacity Plus в России и полностью подтвердил преимущества цифровых систем связи.

ВЫВОД

В итоге ГК «Хендэ Мотор» получила расширенный функционал, увеличенную емкость сети, отличное качество звука и увеличенный ресурс аккумуляторных батарей. Статические помехи и промышленный шум нивелируются специальной системой для обеспечения чистоты звукового сигнала. Надежность связи благодаря увеличенному сроку службы аккумуляторных батарей системы гарантирует непрерывную работу специалистов в течение рабочей смены без дополнительных подзарядок. Множественный доступ с распределением по времени позволил оптимально и эффективно использовать в частотный ресурс.



Телефон: +7 (812) 309-49-49
Факс: +7 (812) 327-0-567